

### Sicherheit

Betriebsstoffe und -flüssigkeiten enthalten teilweise gesundheits- oder umweltgefährdende Substanzen. Die TÜV- und ISO-zertifizierte Bauart inklusive der Verwendung adäquater Materialien unserer Variotainer® garantieren den sicheren und sachgerechten Umgang mit diesen Flüssigkeiten.

Farblich codierte Flansch-Fittings geben präzise Auskunft über den Inhalt und schließen Verwechslungen beim Befüllen aus. Die einfache praxisnahe Funktionsweise erleichtert zudem die Arbeit des Bedienungspersonals.

### Kosten

Die Qualität der Betriebsstoffe und -flüssigkeiten nimmt entscheidenden Einfluss auf die Laufzeiten der Maschinen und deren Lebensdauer. Das System BK-one® vermeidet konsequent Schmutzeinträge beim Befüllen sowie jegliche Um- oder Einfüllverluste. Da es nach jedem Arbeitsschritt restlos entleert werden kann, reduzieren sich Material- und Betriebskosten, eine teure Entsorgung von Restflüssigkeit entfällt. Dank der robusten Konstruktion entfallen Folgeinvestitionen.

**LANGE LEBENSDAUER** Instandsetzung verformter Variotainer® einfach per Luftdruck

**KOSTENEFFIZIENZ** Verhinderung von Um- und Einfüllverlusten, Reduzierung von Material- und Betriebskosten, keine Entsorgung von Restflüssigkeiten

**BESSERER MASCHINENSCHUTZ** Vermeidung von Schmutzeinträgen in die Betriebsflüssigkeiten, Erhöhung der Maschinenlaufzeiten und -lebensdauer

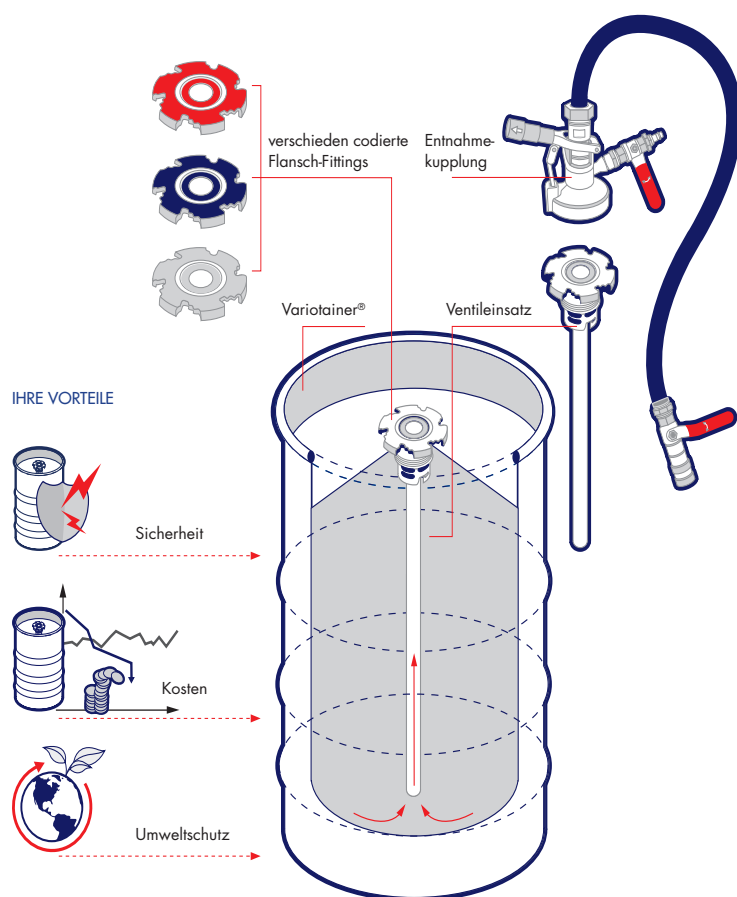
### Umweltschutz

Vor dem Hintergrund stetig wachsender Anforderungen an den Umweltschutz bieten durchdachte Lösungen wie das System BK-one® vielfältige Vorteile: von der sicheren Lagerung – über das verlustfreie, saubere Befüllen – bis zur konsequenten Vermeidung von Sonderabfällen. Somit gelangen keine gefährdenden Stoffe nach außen. Mensch und Umwelt werden geschont und gesetzliche Auflagen eingehalten.

**KONSTRUKTION** Leckageverluste durch stabile Bauart nahezu ausgeschlossen, verminderte Gefahr bei Überdruck dank definierter Berststelle

**KEINE VERWECHSLUNG** Ausschluss von Fehlbetankungen durch spezielle BK-one® Codierungen

**EINFACHES HANDLING** Personalentlastung durch einfache, schnelle und sichere Füllvorgänge



**NACHHALTIGKEIT** Lecköl-frei beim Befüllen, kein Entstehen von Sonderabfällen, umweltfreundliche Lagermöglichkeiten

**KOMPLETT-ENTLEERUNG** Garantierte, restlose Entleerung der Betriebsflüssigkeiten

[www.be-th.de](http://www.be-th.de)

# BK-one®

## THE CLOSED REUSABLE FILLING SYSTEM FOR OPERATING FLUIDS

### Safety

Operating materials and fluids contain some substances that are hazardous to your health or the environment. The TÜV and ISO certified design, together with the use of suitable materials in our Variotainer®, guarantees that these fluids are handled safely and properly.

Coded flange fittings define the contents and prevent mix-ups during filling operations. The simple and practical mode of operation makes the operator's job easier.

**DESIGN** Leakage losses all but eliminated due to robust design, reduced danger in the event of overpressurisation due to defined burst point

**NO MIX-UPS** Prevention of filling mistakes due to special BK-one® coding

**SIMPLE HANDLING** Simple, quick and safe filling operations lighten the operator's load

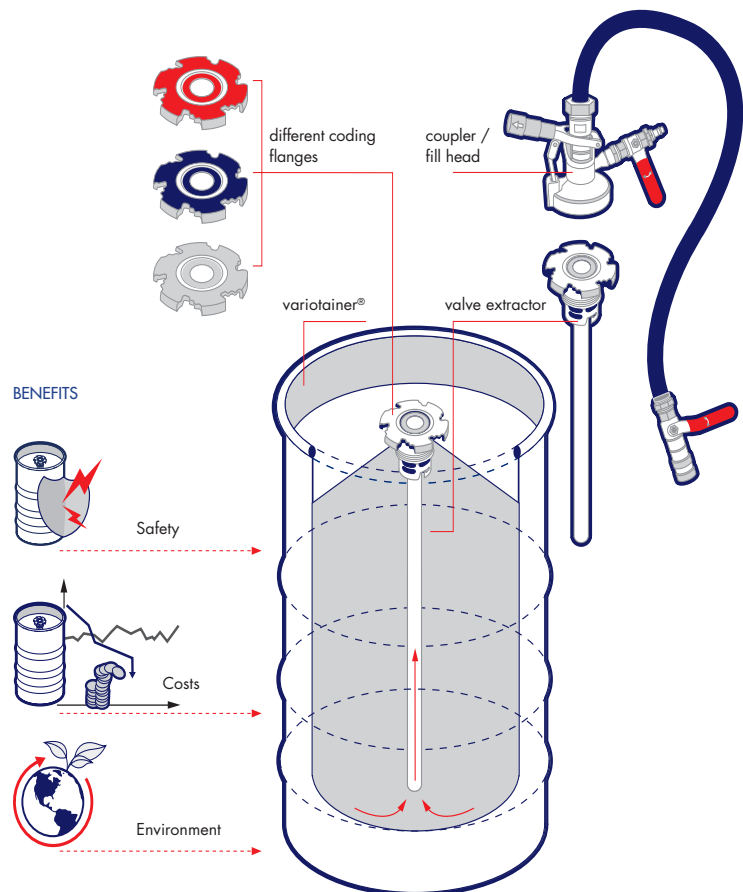
### Costs

The quality of operating materials and fluids has a significant impact on the machine's running time and service life. The BK-one® system prevents contamination during filling operations as well as any decanting or filling losses. Since it can be completely emptied after each operation, material and operating costs are reduced and the expensive disposal of residual fluid and empty containers is avoided. Thanks to its robust design the BK-one® system has a very long lifetime, thereby reducing the need for further investment.

**LONG SERVICE LIFE** Simple repair of damaged Variotainer® by air pressure via an authorized service provider

**HIGHER COST EFFICIENCY** Prevention of losses during decanting and filling operations, reduction of material and operating costs, no disposal of residual fluid, reduction of machine downtime

**IMPROVED MACHINE PROTECTION** Prevention of contamination of operating fluids, increase in machine running times and service life



### Environment

With the ever-increasing demands for environmental protection sophisticated solutions such as the BK-one® system offer various advantages: from safe storage to loss-free, clean filling operations to the prevention of hazardous waste.

This means that hazardous substances do not escape and that people and the environment are protected and statutory requirements are fulfilled.

**SUSTAINABILITY** No oil leakage during filling operations, no build-up of hazardous waste, environmentally friendly storage facility

**COMPLETE EMPTYING** Guaranteed, complete emptying of operating fluids

[www.be-th.de](http://www.be-th.de)