



STEEL-CENTER

**Bochumer Eisenhütte
GmbH & Co.KG**



Bochumer Eisenhütte GmbH & Co. KG
Klosterstraße 46
D-44787 Bochum

Mining Tunnelling Steel-Center

Telefon: +49 (0) 234 9118 - 0
Fax: +49 (0) 234 9118 - 105
E-Mail: info@be-th.de
Internet: www.be-th.de

Bochumer Eisenhütte 

STEEL-CENTER

Stahl liegt uns am Herzen. Er ist aus unserem Alltag nicht wegzudenken und entwickelt sich ständig weiter. Wir auch. Ob Engineering, Wärmebehandlung oder Werkstoffprüfung – unser modernes Steel-Center bietet Ihnen alle Produktionsprozesse, Produkte und Innovationen rund um den High Tech-Werkstoff Stahl.



WÄRMEBEHANDLUNG

Mit mehr als sechzigjähriger Erfahrung im Bereich der Wärmebehandlung behandeln wir in unseren Durchlauföfen Langmaterial wie Rohre, Stab- und Profilstahl sowie auch komplizierte irreguläre Profile.

Unsere Wärmebehandlungsverfahren

- Normalglühen / Normalisieren
- Vergüten (Härten und Anlassen)
- Lösungsglühen
- Spannungsarmglühen / Entspannungsglühen
- Sonderverfahren

Kompetenzen in der Wärmebehandlung

In unseren Durchlauföfen können wir kreisrunde Rohre mit einem maximalen Außendurchmesser von 230 mm bis zu einer Länge von 16,3 m wärmebehandeln. Die Behandlung von rechteckigen und quadratischen Hohlprofilen bis zu einer Maximalabmessung von 400 x 400 mm ist ebenso möglich. Generell arbeiten wir mit Wasser und Luft als Abschreckmedium. Ergänzend zu den Wärmebehandlungen bietet Ihnen die Bochumer Eisenhütte auch eine qualifizierte Beratung bei der Auswahl des für Ihren Anwendungsfall benötigten Werkstoffs an.



Neben der metallurgischen Kompetenz ihrer Ansprechpartner, bedienen wir uns hierfür auch diverser komplexer Simulationssysteme. Ebenso können wir Rohre und Profile auf diversen Richtanlagen bis zu einer Genauigkeit von 1:1.000 mm richten. Des Weiteren haben wir die Möglichkeit, Rohre und Profile komplett zu adjustieren. Dazu gehören unter anderem das Fixsägen, die visuelle Kontrolle, die Ermittlung von Stückgewichten, Hartstempelungen und Farbschablonierungen sowie auch die zerstörungsfreie Prüfung.



WERKSTOFFPRÜFUNG

Das nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 akkreditierte Prüflabor der Bochumer Eisenhütte bietet sowohl produktionsbegleitende wie auch externe Erprobungen/Untersuchungen an.

UNSERE PRÜFVERFAHREN

- Kerbschlagbiegeversuch nach DIN EN ISO 148
- Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1
- Härteprüfungen nach Brinell DIN EN ISO 6506-1
- Härteprüfungen nach Rockwell DIN EN ISO 6508-1
- Härteprüfungen nach Vickers DIN EN ISO 6507-1
- Bestimmung der chemischen Analyse über die Emissionsspektalanalyse
- Mobile Oberflächenhärteprüfungen (Kingtester)



Zusätzlich zu den genannten Prüfverfahren bieten wir unseren Kunden auch noch die nachfolgenden Dienstleistungen an:

- Bestimmung der chemischen Analyse über die Emissionsspektalanalyse
- Oberflächenhärteprüfungen (z.B. Kingtester)
- Bauteilprüfung mit Prüfpresse (max. 200 t)



Die Herstellung und Präparation der Prüfstücke erfolgt in einem betriebseigenen, vollautomatisch gesteuertem Bearbeitungszentrum. Externe Erprobungen können in Absprache innerhalb eines Arbeitstages durchgeführt werden. Die Prüfungen können von nationalen/internationalen Abnahmegesellschaften/Kundenvertretern begleitet werden.

